

Ttem 项目	Description 品名规格	Quantity 数量
一	16锭高速编织机	7台

<一>编织机基本性能>

- 1、电气性能采用（台达）变频器和电脑单片机控制操作，可无极调速，预先设定技术参数，操作时只需按动电钮即可，具有 8 种故障自动报警停机功能（即断丝、断缆、纵包断带、计米复位、油位低、缺油、开门、热过载），有自动润滑系统及安全消防防护罩。
- 2、编织方式为 2\*2（方向垂直），锭子数量为 16 只（上锭 8 只，下锭 8 只），锭子具有自动张力控制机构。锭子最大容量为 1.5kg，但实际使用时最好不超过 1.3kg，每只锭子金属丝容量最多为 10 根（合计 160 根）。

<二>编织机规范

- 1、主机转速 100-150 转/分（常速 135 转/分）
- 2、最大生产速度：420M/H（以常速及 90%稼动率计算）
- 3、锭子尺寸：φ 75mm 外径× φ 22mm 筒径× 70mm 内宽（铜丝满时可达到 1.5kg）
- 4、张力范围:0.6~6.5N
- 5、编织节距：3.2-32.5mm 或 6.4-65mm
- 6、噪音指数:75±5kbBA
- 7、马达功率:2.2KW(1400RPM/Min), 机器正常运转实际功率为 0.8KW
- 8、摆设空间:长 1200mm\*宽 1500mm\*高 2050mm
- 9、设备形式:与编织机类似
- 10、设备重量:900KG
- 11、机体下方设收放线架及铝箔架（与机台一体式）  
（适用收放线轴直径为 φ 630mm，轴宽 475mm 或收放线轴直径为 φ 800mm，轴宽 600mm）
- 12、适用编织材料规格范围：φ 0.05mm- φ 0.15mm 的铜丝, 铜包铝, 铜包钢, 铝镁合金丝等金属丝
- 13、适用电线规格：φ 0.5mm- φ 12mm
- 14、张力调节方式:机械式手动调节
- 15、节距:采用齿轮变换(配节距表)
- 16、卷取排线方式:采用光杆排线器(排幅排距可调整)
- 17、卷取动力:采用(万鑫)齿轮减速马达

请购部门确认：

以下空白